

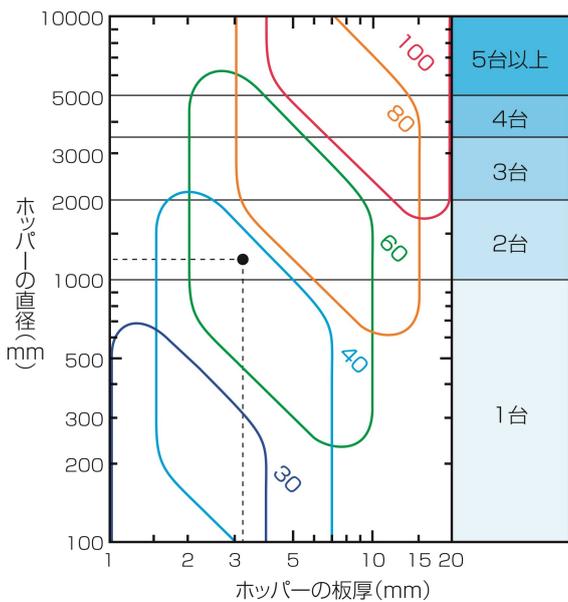
EXEN 氣動錘

Relay 氣動錘藉由壓縮空氣推動活塞與槽壁做直接敲擊，敲擊力能以氣壓大小做調節。經由此衝擊排除附著的粉體以防止阻塞，此氣動錘使用氣源方式且具有良好安全性及經濟性，即使是有黏性的粉體，也能安心使用。



特性：

- 可調整敲擊力：調整氣壓大小。(0.3Mpa-0.7Mpa) (44-102PSI)
- 經濟型：持有 relay 配管的功能，可使用一組閥操作多台氣動錘。
- 簡易設計、耐久性及保養容易：採用高強度的 FCD800 鑄鐵。
- 遠距離操作容易：因為簡單工作原理不需複雜的操作迴路。



氣動錘規格/數量選擇指南：

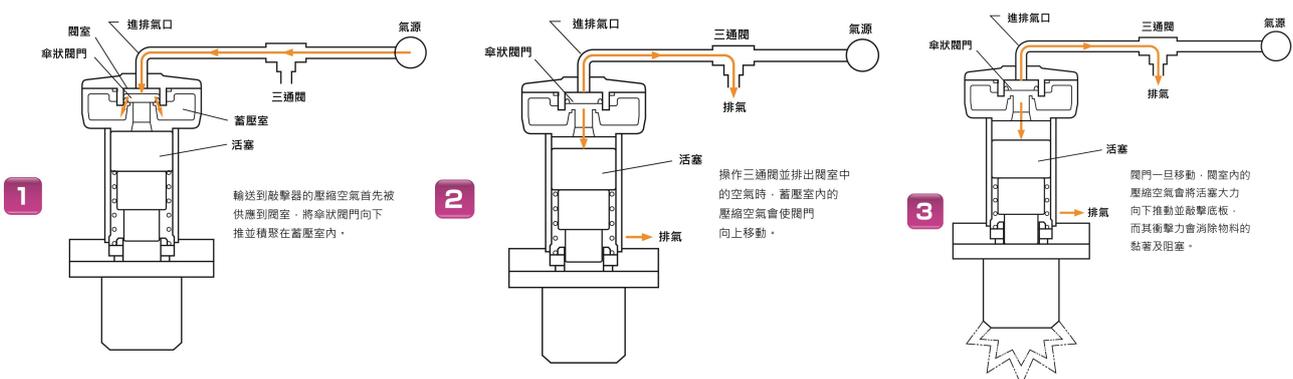
根據桶槽/料斗的形狀、尺寸及物料阻塞的狀況選擇最適合衝擊力的規格與數量。

例如：直徑1200mm、厚3.2mm的圓錐料斗，根據左圖示找出交叉點，選定建議範圍為2台RKV40PA，若物料附著程度小，使用2台RKV40A，但若附著程度較大的狀況，建議選用2台RKV60PA。

●選用注意：

若較大型的圓錐/角錐的料斗，容易產生物料阻塞分散，或容易囤積於角落的狀況，建議選用小一等級的氣動錘且數量增加。

工作原理：



EXEN RKV/RKD系列氣動錘



產品規格

型號	使用壓力 (Mpa)	打擊週期 次/min	空氣耗氧量 (L/次(ANR))	敲擊力 (N·m)	衝擊力		重量 (kg)	底座形狀
					(kg·m/s)	比照hammer		
RKV20P	0.3~0.7	1~60	0.04~0.10	4.3~8.3	0.6~0.8	0.6以下	0.8	加強結構無底座
RKV30PA			0.05~0.13	5.5~13.1	1.2~1.8	1.0以下	1.4	
RKV40PA			0.15~0.37	9.2~22.3	2.6~4.0	1.0~1.5	3.5	
RKV60PA			0.33~0.77	20.6~49.0	6.9~10.6	1.5~3.0	9.3	平面用底座
RKV80PA			0.60~1.40	45.1~109	15.2~23.7	3.0~8.0	14.5	
RKV100PA			0.98~2.28	82.4~201	30.0~46.9	6.0~15.0	34.0	
RKV60PAR			0.33~0.77	20.6~49.0	6.9~10.6	1.5~3.0	9.4	曲面用底座
RKV80PAR			0.60~1.40	45.1~109	15.2~23.7	3.0~8.0	14.6	
RKV100PAR			0.98~2.28	82.4~201	30.0~46.9	6.0~15.0	34.3	



產品規格

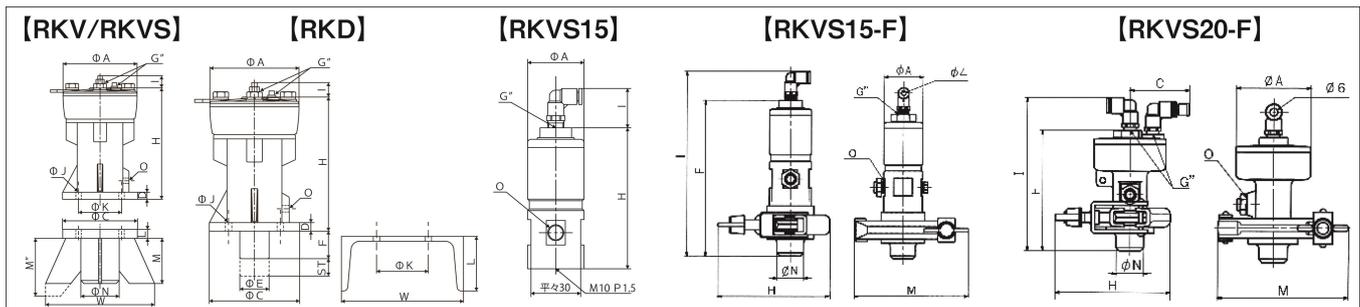
型號	使用壓力 (Mpa)	打擊週期 次/min	空氣耗氧量 (L/次(ANR))	敲擊力 (N·m)	衝擊力		重量 (kg)
					(kg·m/s)	比照hammer	
RKD30PA	0.3~0.7	1~60	0.05~0.13	5.5~13.1	1.2~1.8	1.0以下	2.1
RKD40PA			0.15~0.37	9.2~22.3	2.6~4.0	1.0~1.5	5.6
RKD60PA			0.33~0.77	20.6~49.0	6.9~10.6	1.5~3.0	13.1
RKD80PA			0.60~1.40	45.1~109	15.2~23.7	3.0~8.0	18.4
RKD100PA			0.98~2.28	82.4~201	30.0~46.9	6.0~15.0	35.5

EXEN RKVS系列不鏽鋼氣動錘



產品規格

型號	使用壓力 (Mpa)	打擊週期 次/min	空氣耗氧量 (L/次(ANR))	敲擊力 (N·m)	衝擊力		重量 (kg)
					(kg·m/s)	比照hammer	
RKVS15	0.3~0.7	1~60	0.03~0.06	2.7~5.9	0.3~0.5	mini Hammer	0.43
RKVS15-F							0.94
RKVS20			0.04~0.10	4.3~8.7	0.6~0.8	0.6以下	0.80
RKVS20F							0.90
RKVS30			0.05~0.13	5.5~13.1	1.2~1.8	1.0以下	1.60
RKVS40			0.15~0.37	9.2~22.3	2.6~4.0	1.0~1.5	4.20
RKVS60			0.33~0.77	20.6~49.0	6.9~10.6	1.5~3.0	10.40



尺寸

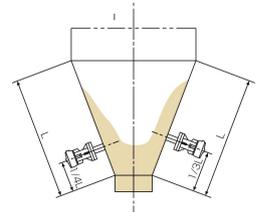
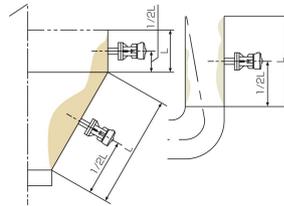
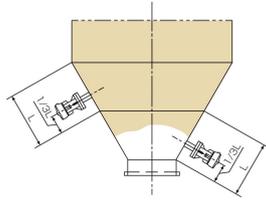
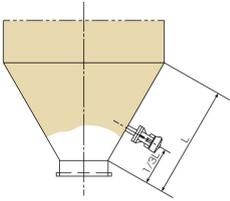
型號	ΦA	ΦC	D	ΦE	F	G"	H	I	ΦJ	ΦK	ST	L	M	M"	ΦN	O	W	管徑
RKVS15	34	-	-	-	-	Rp1/8	86	(24)	-	-	-	-	-	-	-	Rp1/8	-	Φ4xΦ2
RKVS15-F		-	-	-	127		(91)	(151)	-	-	-	-	(100)	-	21.7			
RKV20P	57	57	6.5	-	-	Rp1/8	70	(26)	6.5	44	-	6	28	-	Rp1/8	-	Φ6xΦ4	
RKVS20		-	-	-	95.5		(91)	(121.5)	-	-	-	-	(100)	-		21.7		
RKVS20F	-	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RKVS30PA	66	70	8	-	-	Rp1/8	95	(25)	8.5	55	-	8	35	-	Rp1/4	-	-	-
RKVS30																		
RKVS40PA	86	95	12	-	-	Rp1/8	140	(25)	12.5	70	-	13	60	-	Rp1/4	34	-	-
RKVS40																		
RKVS60PA	115	138	14	-	-	Rp1/8	183	(28)	14.5	110	-	15	80	80	Rp3/8	(196)	Φ8xΦ6	
RKVS60PAR														120				76.3
RKVS60														125				76
RKV80PA	146	148	16	-	-	Rp1/4	222	(28)	17	120	-	18	90	90	Rp1/2	(216)	-	
RKV80PAR														115				76.3
RKV100PA	175	208	20	-	-	Rp1/4	270	(28)	21	170	-	23	115	135	Rp3/4	(308)	-	
RKV100PAR														114.3				76.3
RKD30PA	66	70	8	15	38	Rp1/8	95	(25)	8.5	55	17	50	-	-	-	Rp1/4	100	
RKD40PA	86	95	12	23.5	55		140		12.5	70	25	75					150	
RKD60PA	115	138	14	35	65		183		14.5	110	35	90					200	
RKD80PA	146	148	16	47.5	60		222		17	120	40	90					250	
RKD100PA	175	208	20	54.5	50	Rp1/4	270	(28)	21	170	50	90	-	-	-	Rp3/4	250	

EXEN 氣動錘安裝建議

安裝氣動錘時請務必參照操作手冊

安裝位置

- 小型圓錐/角錐料斗
- 大型圓錐/角錐料斗
- 壁面、管內物料附著
- 流動性不好的物料



本體安裝

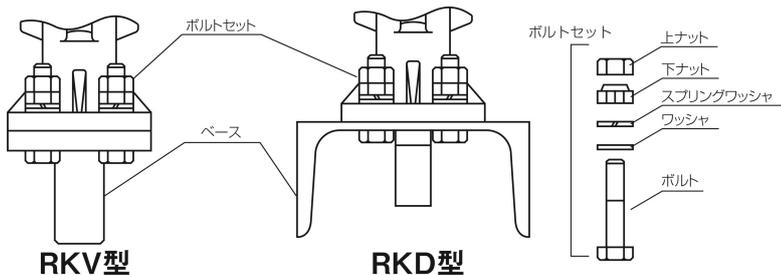
▼ 使用附加的螺絲、彈簧墊片、防鬆螺帽固定本體時，請依照緊固扭矩安裝。如緊固扭矩不足可能會因為動作衝擊力造成螺帽鬆脫。

緊固扭矩 (N·m) RKVS15除外

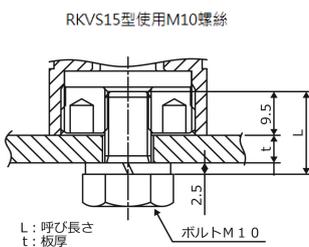
螺帽尺寸		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
緊固扭矩	下螺帽	4.8	10.8	20.6	35.3	56.9	84.3	167
	上螺帽	4.8	7.6	14.4	24.7	39.8	59	117

▼ 避免掉落，請使用附加的防止落下鉤環與墊片做懸吊固定，而且必須使用鋼絲連接以避免鬆脫。

▼ 不使用附加的底座時，請務必按照被振體與底座安裝的規範尺寸安裝(如下表)。



型式	規範尺寸 (mm)
RKD30PA	50±2
RKD40PA	75±2
RKD60PA-80PA-100PA	90±2

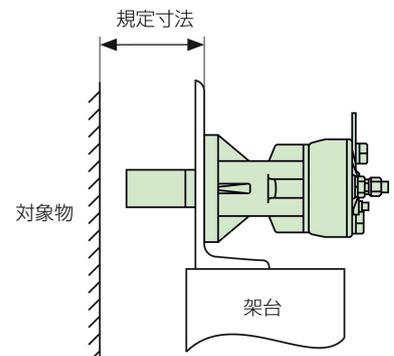


螺絲長度：9.5mm

板厚(mm)	安裝螺絲
4以下 ※1	M10x14
4以上6以下	M10x16
6以上8以下	M10x18

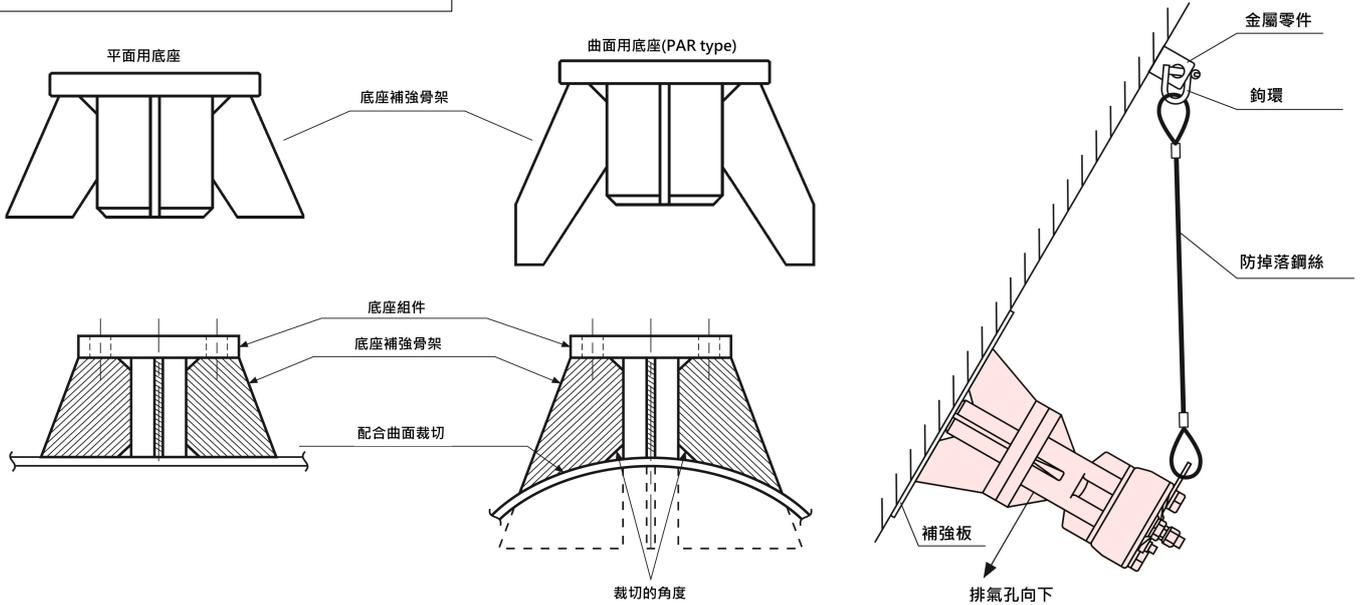
緊固扭矩17 (N·m)

※1-板厚1-2mm需要根據墊片尺寸調整



EXEN 氣動錘安裝建議

RKV型氣動錘補強骨架正確安裝方式



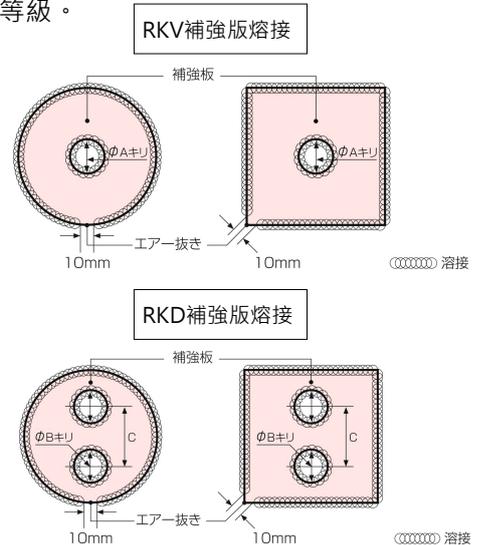
補強板的安裝建議

- ▲若安裝的板厚較薄，請以補強板焊接。補強板焊接時，料斗與補強板間盡可能不要有間隙以全周焊接進行，並務必確保排除空氣焊接，若無排出空氣，可能因緩衝而導致衝擊力無法充分傳遞。
- ▲氣動錘動作時會增加對焊接處的衝擊力，為了避免破損及掉落的可能，在焊接時務必盡可能加強焊接強度。
- ▲請使用JISD4301(神鋼溶接棒B-10)同等級。
若為不鏽鋼的情況，請使用JISZ3221、ES308-49(神鋼溶接棒NC-38)同等級。

補強板尺寸(mm)

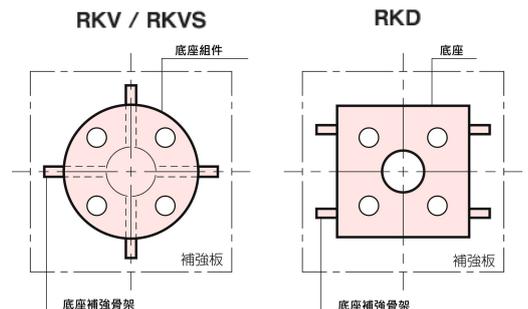
型式	方形板	圓形板	補強板孔徑		孔距尺寸 C
			ΦA	ΦB	
RKV/RKD/(RKVS)30PA	□150x3.2(3.0)	Φ150x3.2(3.0)	15	20	52
RKV/RKD/(RKVS)40PA	□200x3.2(3.0)	Φ200x3.2(3.0)			80
RKV/RKD/(RKVS)60PA	□300x14.5(4.0)	Φ300x14.5(4.0)	55	25	90
RKV/RKD80PA	□400x4.5	Φ400x4.5			120
RKV/RKD100PA	□500x6.0	Φ500x6.0	85		140

● () 為不鏽鋼製的尺寸



底座組件與補強骨架安裝

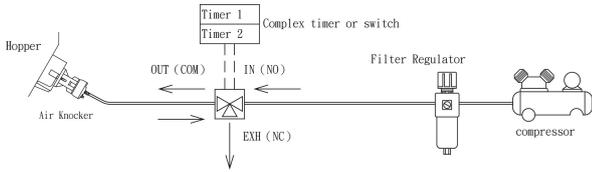
- ▲全周焊接底座組件時，請務必確保氣動錘的排氣孔向下並確認料斗的中心與底座孔位正確。
- ▲底座補強骨架安裝時請依照被振體的形狀裁切並且左右對稱以全周焊接。
※RKD60PA以上機型，附屬的補強骨架請依照安裝形狀裁切後焊接。一般狀況RKV/RKD30PA及40PA不需要補強骨架，但是若需較增強耐久性，會建議安裝補強骨架。
※RKV60及RKV60PAR以上的機型，出廠時補強骨架與底座組件已焊接，請依照安裝形狀做裁切。



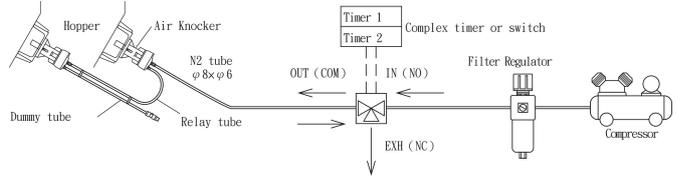
EXEN 氣動鏈配管連接方式

請參考以下一般配管及Relay配管範例

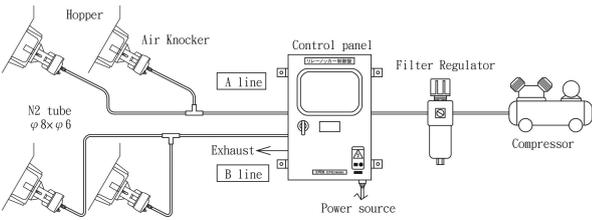
▲使用三位電磁閥



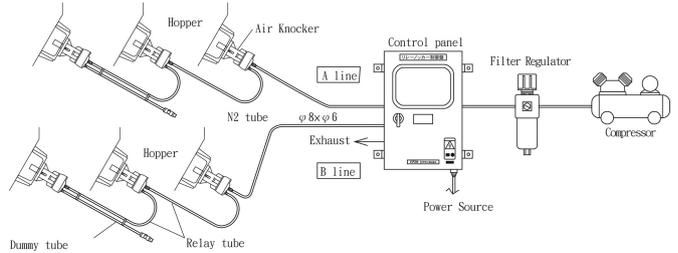
▲使用三位電磁閥



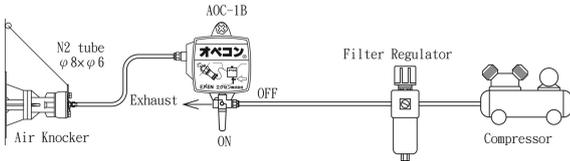
▲使用HKA, EKE專用控制板



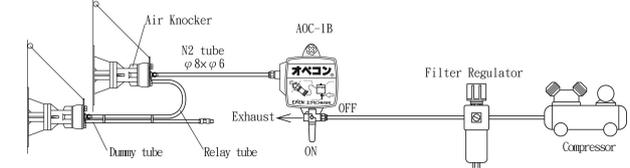
▲使用HKA, EKE專用控制板



▲使用AOC-1B 空氣操作控制器



▲使用AOC-1B 空氣操作控制器



△請盡可能縮短配管管路。若管道過長時，氣動鏈可能會發生敲擊力下降或重覆動作的現象。

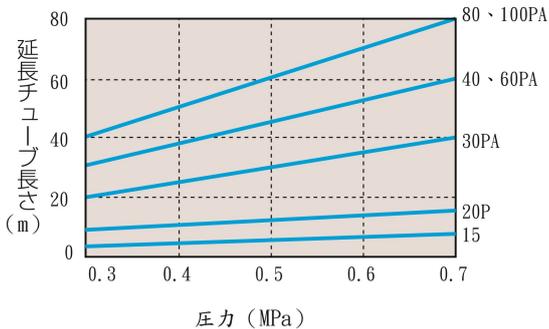
△配管管道的最大長度會因型號、氣壓和控制元件而改變。雖然會因著配管方式變化，但當配管管道延伸到極限時，氣動鏈的敲擊力可能會降低 10%到 20%。

△當配管分道配置時，每組氣動鏈到分支點的配管長度需一致。

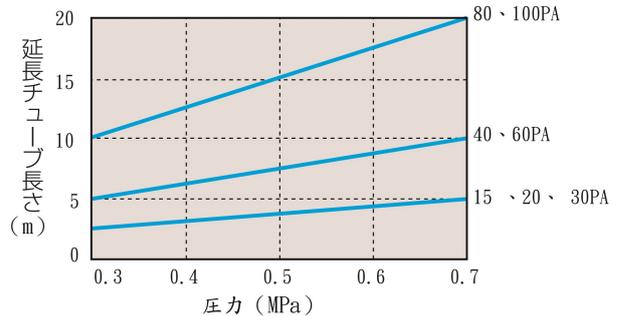
延伸管的選擇

從電磁閥到控制面板的延長管建議使用外徑 8 mm、內徑 6 mm 的尼龍管。配管時請不要超過圖示的界線。

▲使用HKA, EKE專用控制板



▲使用AG44-02-3電磁閥



▲AOC-1B與氣動鏈的最大管線長

Model	(m)
15	2(Tube size Φ4xΦ2)
20P	2(Tube size Φ6xΦ4)
30PA	2
40PA	3
60PA	8
80PA	10
100PA	

▲Relay系統配管與氣壓間的管線長

Model	Tube length (m)	Working pressure (Mpa)
RKV20/RKVS20	1m or less (Φ6mm tube)	0.30 or below
RKV/RKD/RKVS30	1m or less	0.30 or below
RKV/RKD/RKVS40	5m or less	0.40 or below
RKV/RKD/RKVS60	5m or less	0.50 or below
RKV/RKD/80PA	10m or less	0.50 or below
RKV/RKD/100PA	10m or less	0.50 or below